

## Radial Stripper - UTP/STP

### Cartucho de desferrador radial para UTP (azul)

### Cartouche d'outil à dénuder à action radiale – UTP (bleue)

#### Radial Stripper – UTP/STP (VDV120-006)

- A. Outer jacket stripping blade for twisted pair cavities (A thru F).
- B. Strip length gage.
- C. Slitting blade.
- D. Stripping cavity for twisted, uneven or large cable.
- E. Tension loop to control blade penetration.
- F. Adjustment hex screw to control blade penetration.

#### Cable Slitting

1. Place cable in the longitudinal slot, C.
2. Pull cable while applying slight downward pressure to promote blade penetration.
3. Twist the slit portion of the cable to assist in scrap removal.
4. Place the slit cable in the perpendicular slot, D, with the beginning of the slit even with the blade.
5. While applying slight downward pressure to promote blade penetration, rotate cable.
6. Crack jacket by bending at score and remove scrap.

#### Cable Stripping

1. Determine strip length.
2. Select proper cavity, A or D, based on cable diameter.
3. With the tension loop disengaged, E, squeeze the tool to allow entry of cable into the appropriate cavity. For shielded twisted pair (STP) cable, engage the tension loop.
4. Position the cable end on the strip length gage, B. This will provide a 0.600 inch length (minimum), once the conductors are untwisted.
5. Rotate tool once or twice to score jacket. Crack jacket by bending at score and remove scrap.
6. If blade still penetrates conductor insulation, adjust screw, F, to control blade penetration.

#### Desferrador radial para UTP/STP (VDV120-006)

- A. Cuchilla desferradora de envoltura exterior para cavidades de par trenzado (A a F).
- B. Calibre de longitud de desferrado.
- C. Cuchilla ranuradora.
- D. Cavidad desferradora para cable trenzado, desigual o grande.
- E. Bucle tensor para controlar la penetración de la cuchilla.
- F. Tornillo de ajuste de cabeza hexagonal para controlar la penetración de la cuchilla.

#### Ranurado de cable

1. Coloque el cable en la ranura longitudinal, C.
2. Tire del cable mientras ejerce una ligera presión hacia abajo para promover la penetración de la cuchilla.
3. Tuerza la parte ranurada del cable para ayudar a retirar los desechos.
4. Coloque el cable ranurado en la ranura perpendicular, D, con el comienzo de la ranura parejo con la cuchilla.
5. Mientras ejerce una ligera presión hacia abajo para promover la penetración de la cuchilla, gire el cable.
6. Agriete la envoltura curvándola en la indentación y retire los desechos.

#### Desferrado de cable

1. Determine la longitud de desferrado.
2. Seleccione la cavidad apropiada, A o D, basándose en el diámetro del cable.
3. Con el bucle tensor desacoplado, E, comprima la herramienta para permitir la entrada del cable en la cavidad apropiada. En el caso de cable de par trenzado blindado (STP), acople el bucle tensor.
4. Posicione el extremo del cable sobre el calibre de longitud de desferrado, B. Esto proporcionará una longitud de 0.600 pulgadas (como mínimo), una vez que se hayan destrenzado los conductores.
5. Gire la herramienta una o dos veces para indentar la envoltura. Agriete la envoltura curvándola en la indentación y retire los desechos.
6. Si la cuchilla aún penetra en el aislamiento del conductor, ajuste el tornillo, F, para controlar la penetración de la cuchilla.

#### Outil à dénuder à action radiale – UTP/STP (VDV120-006)

- A. Lame à dénuder la gaine extérieure pour les cavités à paires torsadées (A à F).
- B. Jauge de longueur du dénudage.
- C. Lame à refendre.
- D. Cavité de dénudage pour câbles torsadés, inégaux ou de grand diamètre.
- E. Boucle de tension pour contrôler la pénétration de la lame.
- F. Vis hexagonale de réglage pour contrôler la pénétration de la lame.

#### Refente de câbles

1. Placez le câble dans la fente longitudinale, C.
2. Tirez sur le câble tout en faisant légèrement pression vers le bas afin de faciliter la pénétration de la lame.
3. Torsadez la partie fendue du câble pour faciliter l'enlèvement des débris.
4. Placez le câble refendu dans la fente perpendiculaire, D, avec le début de la fente au niveau de la lame.
5. Tout en faisant légèrement pression vers le bas pour faciliter la pénétration de la lame, faites tourner le câble.
6. Fissurez la gaine en la tordant à l'endroit où elle est striée, et enlevez les débris.

#### Dénudage de câbles

1. Déterminez la longueur du dénudage.
2. Sélectionnez la cavité appropriée, A ou D, en fonction du diamètre du câble.
3. Après avoir désengagé la boucle de tension, E, compressez l'outil pour permettre la pénétration du câble dans la cavité appropriée. Pour les câbles à paires torsadées blindées (STP), engagez la boucle de tension.
4. Positionnez le bout du câble sur la jauge de longueur du dénudage, B. Ceci assurera une longueur de 0,600 po (minimum), une fois que les conducteurs ne seront plus torsadés.
5. Faites tourner l'outil une ou deux fois pour strier la gaine. Fissurez la gaine en la tordant le long de la strie, et enlevez les débris.
6. Si la lame pénètre toujours l'isolation du conducteur, ajustez la vis, F, pour contrôler la pénétration de la lame.

