

Dual Cartridge Radial Stripper – 2 & 1-Level

Desferrador radial de cartucho dual de 2 y 1 niveles

Outil à dénuder à double cartouche à action radiale – 2 et 1 niveau(x)

RG6/RG6-QS/RG59 Cable Stripping

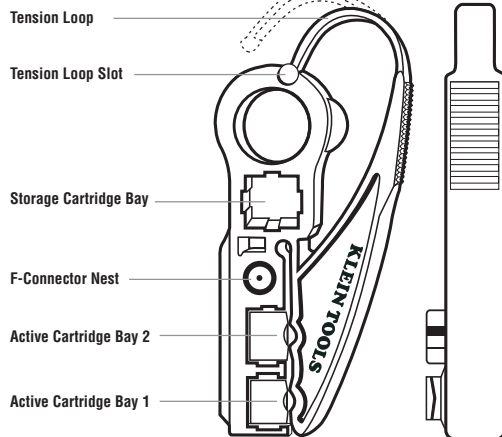
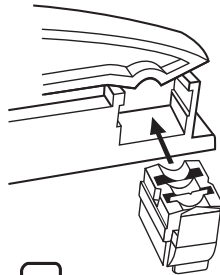
1. Stripping cartridge has pre-set cutting blades and a depth gauge for precise, accurate coaxial cable stripping.
2. Creates 2-level coaxial preparation of 5/16" x 1/4".
3. Engage tension loop in tension loop slot as shown. This is required to provide proper cutting pressure.
4. Squeeze tension arm to allow placement of cable in the cartridge nest.
5. Cable must be inserted fully, until it touches the depth-gauge; this is required to assure cable preparation to industry standards.
6. Hold the cable close to the stripper body with one hand and rotate the tool around the cable FIVE TO SIX times with the other hand. The number of turns required to prepare the cable may vary based on the cable type and cartridge position in the stripper.
7. Squeeze the front portion of the tension loop to hold cable in the tool.
8. Pull the cable to remove the scrap or remove cut cable and rotate cut ends to discard scrap.
9. Cartridges snap in from both sides for left- or right-handed operation.
10. Replacement Cartridges are available.

UTP Cable Stripping

1. Pre-set cutting blade effectively removes the outer jacket without damaging the twisted-pair conductors.
2. Engage tension loop in tension loop slot as shown. This is required to provide proper cutting pressure.
3. Squeeze tension arm to allow placement of cable in the cartridge nest.
4. Insert cable to desired depth.
5. Hold the cable close to the stripper body with one hand and rotate the tool around the cable FIVE TO SIX times with the other hand. The number of turns required to prepare the cable may vary based on the cable type and cartridge position in the stripper.
6. Squeeze the front portion of the tension loop to hold cable in the tool.
7. Pull the cable to remove the scrap or remove cut cable and rotate cut ends to discard scrap.
8. Cartridges snap in from both sides for left or right-handed operation.
9. Replacement Cartridges are available.

Cartridge Installation/Removal

1. Align cartridge with blade side facing the hinge opening of the stripper frame.
2. Gently slide cartridge into slot until
3. VDV100-001 frame has two "active" stripping cartridge bays and third "storage" cartridge bay to accommodate moderate three total cartridges.
4. To remove, gently push from the flush side of the cartridge until the cartridge slides free of the stripper frame.



Desferrador de cable RG6/RG6-QS/RG59

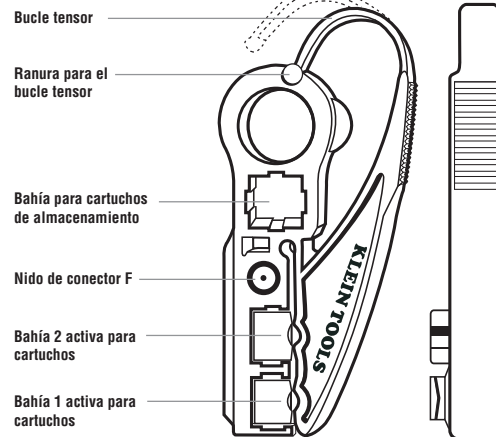
1. El cartucho desferrador tiene cuchillas preajustadas y un calibre de profundidad para desferrar cable coaxial de manera precisa y exacta.
2. Crea preparación coaxial de 2 niveles de 5/16 x 1/4 de pulgada.
3. Acople el bucle tensor en la ranura para el bucle tensor de la manera que se muestra en la ilustración. Esto es necesario para proporcionar una presión de corte apropiada.
4. Comprima el brazo tensor para permitir la colocación del cable en el nido del cartucho.
5. El cable se debe insertar completamente, hasta que toque el calibre de profundidad; esto es necesario para asegurar la preparación del cable conforme a los estándares de la industria.
6. Sujete el cable cerca del cuerpo del desferrador con una mano y gire la herramienta alrededor del cable de CINCO A SEIS veces con la otra mano. El número de vueltas requeridas para preparar el cable puede variar basándose en el tipo de cable y la posición del cartucho en el desferrador.
7. Comprima la parte delantera del bucle tensor para sujetar el cable en la herramienta.
8. Tire del cable para retirar los desechos o quitar el cable cortado y gire los extremos cortados para eliminar los desechos.
9. Los cartuchos se acoplan a presión desde ambos lados para utilización con la mano izquierda o derecha.
10. Hay cartuchos de repuesto disponibles.

Desferrador de cable UTP

1. La cuchilla preajustada retira eficazmente la envoltura exterior sin dañar los conductores de par trenzado.
2. Acople el bucle tensor en la ranura para el bucle tensor de la manera que se muestra en la ilustración. Esto es necesario para proporcionar una presión de corte apropiada.
3. Comprima el brazo tensor para permitir la colocación del cable en el nido del cartucho.
4. Inserte el cable hasta la profundidad deseada.
5. Sujete el cable cerca del cuerpo del desferrador con una mano y gire la herramienta alrededor del cable de CINCO A SEIS veces con la otra mano. El número de vueltas requeridas para preparar el cable puede variar basándose en el tipo de cable y la posición del cartucho en el desferrador.
6. Comprima la parte delantera del bucle tensor para sujetar el cable en la herramienta.
7. Tire del cable para retirar los desechos o quitar el cable cortado y gire los extremos cortados para eliminar los desechos.
8. Los cartuchos se acoplan a presión desde ambos lados para utilización con la mano izquierda o derecha.
9. Hay cartuchos de repuesto disponibles.

Instalación y remoción del cartucho

1. Alinee el cartucho con el lado de la cuchilla orientado hacia la abertura de bisagra del armazón del desferrador.
2. Deslice suavemente el cartucho al interior de la ranura hasta que esté completamente asentado en el armazón del desferrador.
3. El armazón VDV100-001 tiene dos bahías para cartuchos desferradores "activas" y una tercera bahía para cartuchos de "almacenamiento", para acomodar un total de tres cartuchos.
4. Para retirar el cartucho, empuje suavemente el lado del cartucho que está al ras, hasta que el cartucho se deslice libremente y salga del armazón del desferrador.



Dénudage de câbles RG6/RG6-QS/RG59

1. La cartouche de dénudage a des lames de coupe réglées à l'usine et une jauge de profondeur pour assurer un dénudage précis et exact des câbles coaxiaux.
2. Crée une préparation coaxiale à deux niveaux de 5/16 po x 1/4 po.
3. Engagez la boucle de tension dans la fente prévue pour la boucle de tension comme illustré. Ceci est nécessaire pour assurer la pression de coupe appropriée.
4. Comprimez le bras de tension pour permettre le placement du câble dans le logement de la cartouche.
5. Le câble doit être inséré complètement, jusqu'à ce qu'il entre en contact avec la jauge de profondeur; ceci est nécessaire pour assurer la préparation du câble conformément aux normes de l'industrie.
6. Maintenez le câble à proximité du corps de l'outil à dénuder d'une main et faites tourner l'outil CINQ OU SIX FOIS autour du câble de l'autre main. Le nombre de tours requis pour préparer le câble peut varier en fonction du type de câble et de la position de la cartouche dans l'outil à dénuder.
7. Comprimez la partie avant de la boucle de tension pour maintenir le câble à l'intérieur de l'outil.
8. Tirez sur le câble pour en retirer l'extrémité résiduelle, ou retirez la partie coupée du câble et faites tourner les bouts coupés afin de jeter les débris.
9. Les cartouches se mettent en place par pression depuis les deux côtés afin de permettre une activation avec la main gauche ou la main droite.
10. Des cartouches de rechange sont disponibles.

Dénudage de câbles UTP

1. La lame de coupe réglée à l'usine sépare efficacement la gaine extérieure sans endommager les conducteurs à paire torsadée.
2. Engagez la boucle de tension dans la fente prévue pour la boucle de tension comme illustré. Ceci est nécessaire pour assurer la pression de coupe appropriée.
3. Comprimez le bras de tension pour permettre le placement du câble dans le logement de la cartouche.
4. Insérez le câble jusqu'à la profondeur désirée.
5. Maintenez le câble à proximité du corps de l'outil à dénuder d'une main et faites tourner l'outil CINQ OU SIX FOIS autour du câble de l'autre main. Le nombre de tours requis pour préparer le câble peut varier en fonction du type de câble et de la position de la cartouche dans l'outil à dénuder.
6. Comprimez la partie avant de la boucle de tension pour maintenir le câble à l'intérieur de l'outil.
7. Tirez sur le câble pour en retirer l'extrémité résiduelle, ou retirez la partie coupée du câble et faites tourner les bouts coupés afin de jeter les débris.
8. Les cartouches se mettent en place par pression depuis les deux côtés afin de permettre une activation avec la main gauche ou la main droite.
9. Des cartouches de rechange sont disponibles.

Installation/retrait de la cartouche

1. Alinez la cartouche avec le côté lame face à l'ouverture de la charnière du cadre de l'outil à dénuder.
2. Faites glisser délicatement la cartouche dans la fente jusqu'à ce qu'elle repose complètement à l'intérieur du cadre de l'outil à dénuder.
3. Le cadre VDV100-001 a deux compartiments pour cartouches de dénudage « actives » et un troisième compartiment pour le « rangement » d'une cartouche de rechange, ce qui permet de contenir trois cartouches en tout.
4. Pour retirer, poussez doucement depuis le côté à ras de la cartouche jusqu'à ce que la cartouche glisse librement en dehors du cadre de l'outil à dénuder.

